



S2225 ULTRA RAPID BÁZE

syntetická lesklá vrchní barva

Barevné odstíny: ULTRA RAPID v systému PROFI II se tónuje z transparentní báze a 16 tónovacích past P8810. Základní odstínová nabídka tónování je podle vzorkovnice RAL, případné další odstíny podle přání zákazníka

Použití: ULTRA RAPID BÁZE S2225 je určen pro vrchní lesklé nátěry kovů v systému s vhodnou antikorozi základní barvou pro interiérové a exteriérové využití. Uplatnění nachází zejména při požadavku velmi rychlého schnutí finální úpravy kovů. Barvu je možné použít i při obnově a údržbě starších olejových a syntetických nátěrů. Nátěr je určen pro běžné - střední korozní prostředí. ULTRA RAPID je určen např. pro úpravu kovových konstrukcí, přepravních a odpadních kontejnerů, oplocení, strojů a zařízení pro běžné - max. středně agresivní korozní prostředí.

Nanášení: Válečkem, štětcem, stříkáním nebo vysokotlakým stříkáním na předem upravený a základovaný podklad v 1-2 vrstvách. Pro běžné nátěrové systémy se uvádí suchá vrstva S2225 v celkové tloušťce cca 70-80 µm. Jako základní antikorozi nátěr je možno použít např. S2000, S2003. Druhá vrstva S2225 se aplikuje způsobem „mokrý do mokrého“ (tj. do 30 min po nanesení prvního nátěru a po částečném odtékání rozpouštědel) nebo po 24 hodinách. S2225 ULTRA RAPID EMAIL je nastaven na aplikační viskozitu pro natírání štětcem, není ji nutné tedy ředit. S2225 aplikujte při teplotě 15-25 °C, optimální teplota je 18-23 °C.

Nanášení:

způsob aplikace	přídavek ředidla	obvyklá suchá vrstva DFT	počet vrstev
štětec	0-10 % ředidla S6005	30-50 µm	2
váleček	10-15 % ředidla S6005	30-50 µm	2
vzduchové stříkání	10-20 % ředidla S6001	40-50 µm	2
bezvzduchové stříkání	0-10 % ředidla S6001	50-60 µm	1-2
ředidlo S6001 pro stříkání, S6005 pro štětec a váleček			

Ředidlo: S6005 pro nános štětcem nebo válečkem, S6001 pro stříkání.

Příprava NH před nanášením: Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržujte v těsnícím obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou.

Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu - kovový podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a zbytků rzi, a ošetřen vhodnou antikorozi základní barvou - např. S2000 SYNOREX PRIMER.
- optimální teplota prostředí a povrchu je 15-25 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- minimální teplota je obecně 5 °C a maximální relativní vlhkost vzduchu je 75 %
- pro ředění barvy aplikované stříkáním, v letních měsících, je doporučováno ředidlo S6005 (zajišťuje lepší rozliv, omezení „prášení nástřiku“), za běžných podmínek použijte ředidlo S6001 (rychlejší zasychání, omezení stékání)
- v případě potřeby lze první vrstvu S2225 lze přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ do cca 30 minut po nanesení prvního nátěru a po částečném odtékání rozpouštědel
- S2225 se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby byla dosaženo rovnoměrné vrstvy
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- nejedná-li se o aplikaci stříkáním „mokrý do mokrého“ doporučujeme další vrstvu aplikovat po 24 hodinách
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyzrání, což představuje minimálně 7 dnů

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové

hmoty apod./ K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací nebo dalšího způsobu aplikace je nutno řešit konzultací s výrobcem.

Příklad nátěrového postupu:

* úprava kovu

- 1x S2000 SYNOREX PRIMER nebo S2003 a další
- 1-2x S2225 ULTRA RAPID (stříkání mokrý do mokrého - do 30 minut)

Kvalitu nátěrového systému výrobce garantuje za předpokladu, že budou použity uvedené nátěrové hmoty a postupováno podle předepsaných aplikačních postupů.

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm		120 - 160 s
Hustota		1,25 - 1,35 g/cm ³
Zasychání	proti prachu zaschlé na dotek	nejvíce 60 minut nejvíce 4 hodiny

Vlastnosti zaschlého filmu: (po 3 dnech od zhotovení nátěru)

Lesk (geometrie 60°)		min. 70 %
----------------------	--	-----------

Teoretická vydatnost: 9-10 m²/litru v jedné vrstvě při tloušťce zaschlé vrstvy 40 µm

Balení: Dle aktuální nabídky

Skladovatelnost: Při teplotách 5 - 25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale NH.

Klasifikace výrobku:

Signální slovo: **varování**

Hořlavá kapalina a páry. Dráždí kůži. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit podráždění dýchacích cest. Podezření na vyvolání rakoviny. Může způsobit poškození centrálního nervového systému při prodloužené nebo opakované expozici. Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.



Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu tohoto výrobku.

„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.

Reklamací barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“

„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“

Marketing, 7/2017